



Sztum, dnia 07.03.2018 r.

PWiK.271.1.2018

WYJAŚNIENIA DO TREŚCI SIWZ (1)
DOTYCZY KAŻDEJ CZĘŚCI ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania: „Budowa kanalizacji sanitarnej w obrębie miejscowości Sztumska Wieś, Nowa Wieś, Zajezierze”

Działając w trybie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz.U. z 2017r., poz. 1579 ze zm.) Zamawiający udostępnia na stronie internetowej treść zapytań wraz z wyjaśnieniami.

Pytanie nr 1

Działając na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień Publicznych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 ze zm.), wnoszę wniosek o wyjaśnienie zapisów w postępowaniu o udzielenie zamówienia na wykonanie zadania pod nazwą: „Budowa kanalizacji sanitarnej w obrębie miejscowości Sztumska Wieś, Nowa Wieś, Zajezierze”

Z dokumentacji SIWZ „OPIS TECHNICZNY” wynika, że Wykonawcę obowiązywać będą zapisy między innymi normy PN-EN 1610:2002 – Budowa i badania przewodów kanalizacyjnych. Zgodnie z pkt. 12 tej normy, po zakończeniu montażu przewodów powinny być przeprowadzone właściwie kontrole obejmujące ich kontrolę wizualną. Na podstawie Polskiej Normy Nr PN-EN 13508-2 i punktem 5.2 tej normy, kontrola wizualna powinna obejmować „inspekcję rurociągu od wewnątrz” przy użyciu „zdalnie sterowanej kamery przewodowej telewizji przemysłowej”.

Proszę o wyjaśnienie czy Zamawiający będzie wymagał od Wykonawcy wykonania wizualnej inspekcji TV, wymaganej Polską normą Nr PN-EN 13508-2 „Stan zewnętrznych systemów kanalizacyjnych – Część 2: System kodowania inspekcji wizualnej” ?

Wykonanie Inspekcji TV zgodnie z ww. normą pozwoli Zamawiającemu:

- ocenić prawidłowość wykonania połączeń,
- zachowania wymaganych spadków grawitacyjnych,
- wyeliminowania nieprawidłowości co do użycia materiałów lub



- uszkodzeń powstałych w trakcie budowy,
- poprawne oczyszczanie sieci przekazanej po zakończeniu budowy przez Wykonawcę.

Biorąc pod uwagę, iż inwestycja związana z budową kanalizacji jest częściowo finansowana z środków pozyskanych z funduszy Unii Europejskiej, przeprowadzenie odbioru inwestycji oraz oddanie w użytkowanie tego typu instalacji bez wykonania inspekcji TV może nastęrczyć wielu problemów przy późniejszej weryfikacji kosztów i prawidłowo przeprowadzonych postępowań zamówień publicznych.

Odpowiedź nr 1

Zamawiający w projekcie umowy przy odbiorach częściowych §12 ust. 12 lit. a) oraz przy odbiorze końcowym §12 ust. 13 lit. f) przewidział obowiązek dostarczenia przez Wykonawcę dokumentacji z inspekcji kamerą TV.

Również specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych – branża sanitarna – w części A- 00.00.00. SPECYFIKACJE TECHNICZNE –WYMAGANIA OGÓLNE przewiduje, iż Wykonawca robót budowlanych do odbioru końcowego winien dostarczyć m.in. wyniki z przeglądu kamerą TV kanałów sanitarnych, oraz w części D02.00.00. BUDOWA KANALIZACJI SANITARNEJ przewiduje przegląd kamerą TV całego nowo wybudowanego kanału sanitarnego, przedstawienie wyników (zapis na nośniku elektronicznym).

Wyżej wymieniona specyfikacja techniczna przywołuje również normę PN-EN 1610:2002 Budowa i badania przewodów kanalizacyjnych, zaś Wykonawca robót zobowiązany jest do przestrzegania obowiązujących norm i wytycznych.

Pytanie nr 2

Proszę o udzielenie odpowiedzi na następujące pytania:

1. Jakie parametry mają spełniać studzienki antyodorwe i filtry w studzienkach rozprężnych:
 - A. Parametry złoża filtracyjnego oraz jego dokładny rodzaj i ilość.
 - B. Docelową ilość oczyszczonego powietrza licząc w m³/h. Docelową ilość wymiany w obiekcie podłączonym do filtra?
 - C. Minimalna żywotność złoża w odniesieniu do oczekiwanych stężeń H₂S?
 - D. Rodzaj oraz sprawność zastosowanego wentylatora oraz czy wentylator ma posiadać ochronę przeciwwybuchową?
2. Czy studzienki rozprężne mają być wykonane z PE (polietylenu) i być wyposażone w podstawę z dnem okrągłym wykonaną fabrycznie jako jeden element wraz z zespalanymi króćcami wlotowymi i wylotowymi z PE?



Odpowiedź nr 2

Wyjaśniam, że parametry studzienek antyodorowych i filtrów w studniach rozprężnych zostały podane w specyfikacji technicznej nr S-02.00.00. Ponadto szczegóły pokazano w części rysunkowej (rys. 71, 72, 79). Poniżej zebrane dane:

1. Studzienki antyodorowe z filtrem mechanicznym:

A. 100 kg - węgla aktywnego złoża adsorpcyjnego jako filtr dla redukcji zapachu w sieciach kanalizacyjnych dla ograniczania skutków emisji H₂S oraz NH₃. Węgiel aktywny nasycony o średnicy 4 mm. Węgiel nie impregnowany bazujący na węglu drzewnym z dodatkiem organicznych środków wiążących aktywowany parą wodną. Węgiel aktywny poddany chemicznej modyfikacji przed wytworzeniem powierzchni zewnętrznej – porów, co poprawia w znaczący sposób właściwości adsorpcyjne.

B. Przepływ powietrza: max . 40 m³ / h.

C. Orientacyjne wartości czasu pracy dla ww. przepływu oraz podanych stężeń H₂S:

H₂S =Ø 200 ppm – ok. 228 dni

H₂S =Ø 100 ppm – ok. 247 dni

H₂S =Ø 50 ppm – ok. 913 dni

D. Półosiowy wentylator, dane techniczne:

Ilość obrotów: 2.820 1 / min, Napięcie: AC, Napięcie znamionowe: 230 V, Częstotliwość: 50 Hz, Moc znamionowa: 300W, Ochrona (IP): 54

Studzienki rozprężne z filtrem:

Filtr antyodorowy zawierający wkład z węglem aktywnym (nieimpregnowanym) umieszczony w zwężce studni zawierający 10 kg węgla aktywnego. Filtr dedykowany dla przepływów powietrza $V = 5,0 \text{ m}^3/\text{h}$. Węgiel aktywny nasycony o średnicy 4 mm. Węgiel nie impregnowany bazujący na węglu drzewnym z dodatkiem organicznych środków wiążących aktywowany parą wodną. Węgiel aktywny poddany chemicznej modyfikacji przed wytworzeniem powierzchni zewnętrznej – porów, co poprawia w znaczący sposób właściwości adsorpcyjne. Węgiel dedykowany do redukcji zapachów powstających w sieciach kanalizacyjnych zawierających w swoim składzie związki siarkowodoru i amoniaku. W przypadku obciążenia HS₂ – 50 ppm przewidywana żywotność około 2 lat



2. Studnia z dnem kulistym wykonana z PE (polietylen) o średnicy DN 625-1000 . Dno kuliste wykonane metodą fabrycznego odlewu bez dodatkowych spawów. Podstawa z dnem kulistym zaopatrzona w wykonane fabrycznie króćce z PE – wylotowy do grawitacji z PE styczny z podstawą w dolnej jej części oraz króćcem wlotowym stycznym do ściany studni wykonanym z PE powyżej dna studni. Studnia zaopatrzona w pierścień betonowy. Zastosowanie włazu zgodnego z PN-EN 124 klasy obciążenia D. Rama włazu wyposażona w podcięcie umożliwiające podwieszenie kosza na zanieczyszczenia. Celem optymalnej pracy systemu zaleca się zastosowania ww. kosza. Dedykowany system włazów żeliwnych powinien posiadać średnicę zewnętrzną ramy o wymiarach minimalnych 760 mm (Optymalnie rama o wymiarze zewnętrznym 785 mm).

UWAGA: Zamawiający w związku z zadanymi pytaniami umieszcza na stronie internetowej www.pwik-sztum.pl w zakładce „Przetargi” w zakresie części I i II zamówienia usystematyzowaną „Dokumentację projektową”, która stanowi opis przedmiotu zamówienia.

PREZES

inż. Grzegorz Pepliński

.....

Kierownik Zamawiającego